## Teknik Terimler / Technical Terms

TERIMLER/TERMS TANIMI / DESCRIPTION

| BK | Soğuk çekmeden sonra ısıl işlem görmemiş (sert parlak) borular |
| :---: | :---: |
| NBK | Soğuk çekmeden sonra koruyucu gaz altında normalize edilmiş borular |
| GBK | Soğuk çekmeden sonra gaz altında tavlanmış borular |
| BKM | Kaynak işlemi ve ölçü kalibrasyonundan sonra ssıl işlem görmemiş borular |
| BKW | Isıl işlemden sonra çok az şekil değiştirme oranında tamamlayıcı bir soğuk çekme işleminden geçmiş (yumuşak) borular |
| ERW | Boyuna dikişli borular |
| SW | Spiral dikişli borular |
| ANSI | B.I.20.1-Standart Klonik Boru Dişi (NPT) |
| ANSI | B36.10-Kaynaklı ve Dikişsiz Çelik Çekme Boru |
| ANSI | B16.25 - Short Radius Dirsek ve Return'lere kaynak ağzının hazırlanması |
| BW | $($ Butt Weld) $=$ Alın kaynaklı |
| SW | $($ Socket Weld) $=$ Soket kaynaklı |
| PE | (Plain end) = düz uçlu |
| THD | (Thereaded) = Dişli |
| PBE | (Plain Both ends) = Her iki tarafı düz uçlu |
| PLE | (Plain large end) = Büyük ucu düz |
| PSE | (Plain small end) = Küçük ucu düz |
| BBE | (Beveled both ends) = Her iki ucu kaynak ağızlı |
| BLE | (Beveled Large end) = Büyük ucu kaynak ağızlı |
| BSE | (Beveled small end) = Küçük ucu kaynak ağızlı |
| TBE | (Thereaded both ends) = Her iki ucu dişli |
| TLE | (Thereaded large end) = Büyük ucu dişli |
| TSE | (Thereaded small end) = Küçük ucu dişli |

